Winkler ltda. Detergentes
www.winklerltda.cl
Fono (56-2) 24826500
Los Boldos 457 y El Quillay 466, Valle Grande - Lampa, Santiago de Chile
Certificación ISO 9001:2015.
"Diseño, fabricación y comercialización de detergentes industriales, cosméticos y papeles. Comercialización de implementos de aseo"

WK-751 DESENGRASANTE ALCALINO BASE SOLVENTE

DESCRIPCION

WK-751 es un limpiador alcalino con espuma, diseñado para zonas de elaboración de alimentos y áreas circundantes. Saponifica grasa, disuelve proteínas y elimina suciedades carbonizadas y grasosas. Elimina de igual forma azucares y sales y carbonilla proveniente de ahumadores, equipos, utensilios y superficies en plantas procesadoras de alimentos.
WK-751 posee agentes espumógenos de alto nivel de espuma que logran generar mayor tiempo de contacto del producto, una penetración y emulsión eficiente en la suciedad, proporcionando mayor rapidez y menos acción mecánica para remover la suciedad adherida. Además, está potenciado con solventes hidrosolubles food grade y de fácil enjuague.
WK-751 puede ser usado con máquinas espumadoras, pulverizadores, esponja, inmersión, traperos.
Es ambientalmente seguro, no contiene aromas, ni colorantes. No daña superficies metálicas blandas en cortos tiempos de contacto.

INSTRUCCIONES DE USO

Diluir WK-751 desde 1:1 hasta 1:15 para superficies con suciedad pesada. Para aplicar con equipos. espumadores con sistemas de presión, diluir entre 1:20 hasta 1:100. Puede ser utilizado en maquinarías, pisos, paredes, equipos de proceso, hornos, etc. Dejar actuar y aplicar acción mecánica. Enjuagar en forma abundante con agua potable. Puede utilizarse con agua fría o tibia hasta 45°C.Para mejor efectividad, determinar dilución de uso en el lugar de trabajo del producto.

INFORMACIÓN TÉCNICA

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIONES
Aspecto	Líquido color blanco y aroma característico
Ingredientes activos	28- 32% brix
pH (concentrado)	13 a 14
Densidad	1,1 – 1,2
Solubilidad	Completamente en agua fría o tibia.
Biodegradable	Libre de Fosfatos
Estabilidad	Dos años en condiciones normales de almacenamiento

PRECAUCIONES

El producto es alcalino corrosivo en su presentación concentrada, manipular con precaución, utilizando elementos de protección personal, ropa, guantes y lentes de seguridad. Mantener el producto en envase original en un lugar fresco y seco con ventilación adecuada. No mezclar con otros productos químicos. Puede formar fase, homogenizar antes de diluir.

PRIMEROS AUXILIOS

EN CASO DE INGESTIÓN: No induzca vómitos. Enjuagar la boca y dar a beber agua fría. Consulte a un médico inmediatamente.
EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Remover vestimenta y enjuagar con abundante agua fría por 15 minutos
EN CASO DE INHALACIÓN DE VAPORES: Retirar al apersona a un lugar con ventilación. Dar atención médica.
EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Lavar con abundante agua fría por 15 minutos. Consultar médico inmediatamente.