



DILUTOR

**TRON**  
SOLUÇÕES TECNOLÓGICAS



# TotalMix

DILUIDOR DE QUÍMICOS CONCENTRADOS

TotalMix es un equipo diluidor de productos químicos concentrados. Posee sistema venturi que proporciona, junto al paso y presión del agua, fuerza para succión del producto químico. La dilución precisa está garantizada por el TIP (colores), que es la cantidad de producto químico que se mezclará con agua. Permite la implantación de una central de dilución con varios equipos en línea, proporcionando así la dilución de diversos productos con una sola entrada de agua. Indicado para la higiene general en supermercados, cocinas industriales, hoteles, lavanderías, frigoríficos y industrias alimenticias en general.



Central de dilución

## APLICACIONES





## VENTAJAS

- Equipo hidráulico sin necesidad de uso de punto de energía
- Accionamiento por válvula de bola con palanca
- Suministrado con kit completo de instalación
- Válvulas antirretorno en EPDM
- Fácil instalación y mantenimiento
- Permite diluir el producto concentrado en el momento del uso, sin que el operador tenga contacto con el mismo
- Utiliza una entrada de agua para alimentación del sistema y permite la conexión de más de un diluyente en serie, formando una central de dilución
- Stock reducido, permite el montaje de la central de dilución de acuerdo con la necesidad del cliente

## CARACTERÍSTICAS

- Dilución\* mín. 1: 6, máx 1: 461
- Presión mín. 0,5 bar, máx. 3 bar
- Caudal mínimo 4,5 L / min (en 0,5 bar), máx. 10 L / min (en 3 bar)
- Manguera de entrada de producto 5/16 "
- Manguera de entrada de agua 1/2 "
- Manguera de salida de solución 1/2 "

\* Utilizando el agua. Químicos con una viscosidad diferente pueden cambiar este valor

## APLICACION DEL EQUIPAMIENTO

